



C2TE S1
VÝROBK ROVNAKÝ
EURÓPSKA NORMA

ATLAS ULTRA GEOFLEX

Gélové, flexibilné, deformovateľné lepidlo na obklady a dlažby 2-15 mm

- pre všetky druhy obkladov a dlažieb, vrátane keramických, kameninových a sklenených
- na problematické podklady ako: staré obklady a dlažby, terraco, SDK a OSB dosky a hydroizolácie
- najširší rozsah použitia: na podlahové vykurovanie, terasy a bazény
- nesteká ani z extrémne veľkých obkladov a dlažieb



Unikátna gélová technológia

U V receptúre lepidla ATLAS ULTRA GEOFLEX / je použitá inovatívna technológia kremičitého gélu. Kremičitý gél má výnimočnú schopnosť viazať vodu. Gél vyplňuje póry, ktoré sa tvoria v priebehu zavádzania lepidla. Akumulácia časti zámesovej vody umožňuje úplnú hydratáciu cementu, nezávisle od druhu lepených obkladov alebo dlažby. Vďaka vhodnému využitiu vody, ktorá je nutná pre dokončenie procesu tuhnutia umožňuje gélové lepidlo úplnú príľnavosť k podkladom s rôznym stupňom savosti.

Využitie technológie kremičitého gélu prináša tieto konkrétne výhody:

- možnosť lepenia obkladov a dlažieb ľubovoľného typu, rovnako tak savých ako i nesavých,
- možnosť dosiahnutia optimálnej konzistencie lepidla pre individuálne lepiace preferencie daného realizátora a potrieb vychádzajúcich z konkrétneho spôsobu použitia, vďaka dávkovaniu zámesovej vody v oveľa väčšom rozsahu ako v prípade klasických lepiacich tmelov,
- dosiahnutie úplného rozliatia lepidla pod obkladmi a dlažbami (ideálneho vyplnenia lepiaceho priestoru) a tým zlepšenia príľnavosti a trvanlivosti lepeného spoja hlavne u použitia v exteriéroch budov,
- bezpečné prílepenie obkladov a dlažieb k podkladom vystaveným priamemu slnečnému žiareniu (v priebehu obkladačských prác a tiež v priebehu tuhnutia – hlavne u balkónov, terás a pod.).

Vlastnosti

ATLAS ULTRA GEOFLEX / je vyrábaný v podobe suchej zmesi najkvalitnejšieho cementového pojiva, drte a špeciálne vybraných modifikačných prímies: prírodných a syntetických.

Je flexibilný – deformovateľnosť S1 – kompenzuje deformácie podkladu a vnútorného pnutia.

Veľký rozsah hrúbky vrstvy lepidla (2-15 mm) umožňuje prevádzkať:

- tenkovrstvové lepenie na rovnom podklade,
- tenkovrstvové lepenie na nerovnom podklade s predchádzajúcim vyrovnávacím stierkovaním,
- hrubovrstvové lepenie hlavne dlažieb na nerovnom podklade bez nutnosti prevádzkať vyrovnávajúce stierkovanie.

Nulový vertikálny sklz obkladov z akéhokoľvek materiálu, vrátane veľkoplošných obkladov a kameninových dosiek - umožňuje lepenie obkladov zhora nadol, bez nutnosti podpory v priebehu lepenia.

Vysoká stabilizácia veľkoplošných obkladov (dokonca > 1 m²) lepených na zvislých plochách – obklady sa netopia vo vrstve lepidla.

Možnosť pochádznosti po dlažbe a spárovania je už po uplynutí 12 hodín – s ohľadom na zrýchlený proces tuhnutia a schnutia lepiacej malty pod dlaždičkou.

Určenie

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOV A DLAŽIEB	
glazované obklady a dlažby	+
terrace	+
porcelánové slinuté obklady a dlažby	+
laminované slinuté obklady a dlažby	+
obklady a dlažby z prírodnej kameniny (žulové, mramorové, travertínové, syenit, bridlica, a pod.)	vykonať aplikačnú skúšku*
klinkerové pásky, tehly a pod.	+
kameninové obklady a dlažby	+
keramická mozaika	+
sklenená mozaika	vykonať aplikačnú skúšku*
sklenené obklady, prefarbené, potisknuté a pod.	vykonať aplikačnú skúšku* a overiť odporúčanie výrobcu obkladov a dlažieb
obklady a dlažby z betónu / z cementovej malty	+
Kompozitné dosky	+
izolačné a zvukoizolačné panely	+

*popis aplikačnej skúšky je v odstavcu Dôležité doplňujúce informácie

FORMÁTY LEPENÝCH PRVKOV	
malý a stredný rozmer (< 0,1m ²) a dĺžka dlhšej strany ≤ 40 cm	+
veľkoplošné obklady a dlažby (≤ 0,25 m ²)	+
extra veľký rozmer obkladov a dlažieb (> 0,25 m ²)	+
dosky typu slim	+

DRUHY OBJEKTOV	
bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, zdravotníctvo	+
obchody a služby	+
sakrálné stavby	+
priemyselné budovy a viacpodlažné garáže	+
priemyselné sklady	+
cestné staviteľstvo	+
objekty SPA - miestnosti s malým prevádzkovým zatažením	+

MIESTO MONTÁŽE	
plochy s malým prevádzkovým zaťažením	+
plochy so stredným prevádzkovým zaťažením	+
plochy s vysokým prevádzkovým zaťažením	+
miestnosti s malým prevádzkovým zaťažením vo všetkých typoch objektov	+
kuchyňa, kúpeľňa, práčovňa (individuálna výstavba)	+
terasy	+
balkóny, lodžie	+
exteriérové schody z dosiek	+
exteriérové schody z trávov, napr. nosníkové	+
komunikačné tahy (mimo exteriérových schodísk)	+
fasády (vrátane zateplených)	+
obklady soklov budov	+
technologické nádrže, bazény, fontány, jacuzzi, balneo prevádzky (bez používania agresívnych chemických látok)	+
sauny	+
nástriekové miestnosti, myčky, miestnosti myté veľkým množstvom vody	+

DRUHY PODKLADOV - standardné	
podlahy a cementové podklady	+
anhydritové podklady	+
cementové omietky a vápenocementové omietky	+
sadrové omietky	+
murivo z pórobetónu	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic	+
tehlové múrovo alebo keramické tvárnice	+
murivo zo sadrových blokov	+

DRUHY PODKLADOV - problematické	
betón	+
teracco	+
minerálne, disperzné a reaktívne izolačné nátery	+
podklady na báze horčíku	+
valcované podklady z liateho asfaltu	+
suché podklady zo sadrových dosiek	+
podkladové podlahy (cementové alebo anhydritové) so zaliatym podlahovým vykurovaním – vodným alebo elektrickým	+
podlahové podklady s topnou rohožou zaliatou lepiacim tmelom	+
omietky so stenovým vykurovaním	+
sadrokartónové dosky	+
sadrovláknité dosky	+
cementovláknité dosky	+
jestvujúce keramické a kameninové obklady a dlažby („obklad na obklad“)	+
živičné nátery na betón spojené s podkladom	+
olejové maliarské nátery pevne spojené s podkladom	+
podlahy z dosiek (hr. > 25mm)	+
OSB dosky/3, OSB dosky /4 a tiež drevovláknité dosky na podlahe (hr. > 25mm)	+
OSB dosky/3, OSB dosky /4 a tiež drevovláknité dosky na múre (hr. > 18mm)	+
izolačné a zvukoisolačné panely	+
kovové a oceľové plochy	+
umelohmotné plochy	+


Technické údaje

Násypná hustota	1,25 kg/m ³
Miešací pomer (voda / suchá zmes)	0,27 ÷ 0,36 l / 1 kg 1,35 ÷ 1,8 l / 5 kg 6,08 ÷ 8,10 l / 22,5 kg 6,75 ÷ 9,00 l / 25 kg
Min/max hrúbka lepidla	2 - 15 mm
Okolité teplota a teplota pripravovaného lepidla a podkladu v priebehu práce	od +5 °C do +35 °C
Doba zretia	5 minút
Spracovateľnosť hmoty*	cca 4 hodiny
Otvorený čas práce*	min. 30 minút
Doba korekcie polohy*	20 minút
Pochôdnosť podlahy / spárovanie cementovou špárovacou hmotou*	po 12 hodinách
Špárovanie epoxidovou špárovacou hmotou*	po 48 hodinách
Plné prevádzkové zaťaženie – pochôdnosť*	po 3 dňoch
Plné prevádzkové zaťaženie – prevádzka vozidiel*	po 14 dňoch
Podlahové vykurovanie (vykurované plochy)*	po 14 dňoch
Okolité teplota a teplota pripravovaného lepidla a podkladu v priebehu práce	po 14 dňoch

doby uvedené v tabuľke sa týkajú podmienok aplikácie pri okolitej teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti.

Technické podmienky

Výrobok spĺňa požiadavky normy PN-EN 12004+A1:2012 pre lepidlá triedy C2TE S1. Prehlásenie o vlastnostiach č. 194/CPR.

 0767, 1614	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012)
Cementové lepidlo na obklady a dlažby s vylepšenými parametrami, predĺženou dobou zavadtutia, zmeňšeným sklzom, deformovateľné trieda C2TE S1	Na steny a podlahy, pre interier a exteriér
Trieda reakcie na oheň	A1 A1 _{fl}
Pevnosť spoja - počiatočná ťahová prídržnosť	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť - ťahová prídržnosť: - po tepelnom starnutí - po ponorení do vody - po cykloch zmrazovania - rozmrazovania	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ²
Uvoľňovanie/obsah nebezpečných látok	Viz Karta bezpečnostných údajov

Výrobok má prevedené Meranie obsahu prírodných radionuklidov.

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

stabilný – dostatočne nosný, pevný, zbavený zbytkov látok, ktoré by mohli znížiť príľnavosť a zretie.

rovný – maximálna hrúbka lepidla je 15 mm, pre vyrovnávanie plošných nerovností je možné použiť napr. maltu ATLAS ZW 330, podlahové podklady ATLAS SMS, SAM alebo POSTAR.

čistý – zbavený prilepených vrstiev znižujúcich príľnavosť lepidla, zvlášť z prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, voskov, olejových a emulzných náterov. Podklad napadnutý plesňami a hubami a pod. je potrebné očistiť a ošetriť preparátom ATLAS MYKOS, **napenetrovaný**

- ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS – pokiaľ je podklad extrémne alebo nerovnomerne savý,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – pokiaľ má podklad nízku savosť alebo je pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú príľnavosť.

Upresňujúce odporúčania pre prípravu podkladu v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
Novo vykonané cementové podklady ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 alebo SMS 30	Zretie minimum 24 hodín; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Novo vykonaný cementový podklad ATLAS POSTAR 20	Zretie minimum 5 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové podklady	Zretie minimum 28 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Anhydritové podklady ATLAS SAM 55, SAM 100, SAM 150, SAM 200 a SAM 500	Zretie minimum 2-3 týždne; optimálna vlhkosť < 0,5% hmotnostne. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Pokiaľ sa v priebehu schnutia objaví biely povlak na povrchu, je treba ho odstrániť mechanickým spôsobom (brúsením) a následne celý povrch odsat priemyselným vysávačom. Prebrúsenie podkladu zrýchľuje proces schnutia.
Cementové a anhydritové podklady na podlahovom vykurovaní	Pred nalepením obkladov a dlažieb musia byť podklady už prehriaté a vhodne penetrované prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Teracco	Povrch je potrebné dôkladne odmastiť a v prípade voskovaného teracca odstrániť jeho vrchnú časť alebo ho odstrániť úplne a vykonať nový podklad.
Stena z keramických alebo penosilikátových tehál a tvárnic alebo z pórobetónu	Požaduje sa aby bola vykonaná vyrovnávajúca vrstva (omietky). Lepiť priamo na neomietnuté murivo je možné iba vtedy, pokiaľ existuje príslušná rozmerová tolerancia podkladu. V takom prípade je potrebné vykonať múr na plnú špáru a tiež opraviť prípadné nerovnosti s využitím hotových maltových zmesí. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT.
Cementové a vápennocementové omietky z hotových zmesí ATLAS.	Doba zretia je minimálne 3 dni* na každý cm hrúbky; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové a vápennocementové omietky.	Doba zretia je minimálne 7 dní*. Penetrácia prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT.
Sadrové omietky.	Penetrovať prostriedkom ATLAS UNI-GRUNT. Pokiaľ je omietka v miestnosti vlhkej zóny, je potrebné dôkladné zabezpečenie voči vlhkosti. Pokiaľ sa voda dostáva i krátkodobo na múr vo forme postriku, je nutné sadrovú omietku ošetriť preparátom, ktorý obmedzí kontakt vody s omietkou a prienik vlhkosti – napr. ATLAS GRUNTO-PLAST. V prostredí s ešte extrémnejšou vlhkosťou je potrebné použiť vodovzdorný povlak z napr. ATLAS WODER E.
Vyrovňávajúce podklady z maltovej zmesi ATLAS ZW 330	Zretie min. 5 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 5 mm Zretie min. 10 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Zretie min. 20 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 20 mm Zretie min. 48 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy nad 20 mm
Vyrovňávajúce podklady z maltovej zmesi ATLAS ZW 50	Zraní min. 12 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Zraní min. 3 dni pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy nad 20 mm
Betónové podklady.	Doba zretia a je minimálne 21 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. Úplné odstránenie všetkých zbytkov olejov pre bednenie a iných chemických látok, ktoré môžu byť príčinou zhoršenia prílnavosti. Plošné nerovnosti je potrebné zarovnať vyprávkovými maltami zo systému ATLAS BETONER.
Betónové nádrže a technologické nádrže, bazénové lôže, vykonané z betónu nepropúšťajúceho vodu	Musí sa brúsiť, pieskovať alebo použiť vodné pieskovanie aby sa otvorili povrchové póry.
Betónové vodné nádrže, bazénové lôže a pod. povrchy izolované flexibilnými tmelmi alebo tekutými fóliami	Pokiaľ sa to požaduje, povrch hydroizolačného náteru jemne očistiť, tak aby sa neporušila hydroizolácia
Olejové a živичné nátery.	Nátery s malou prílnavosťou k podkladu odstrániť mechanickým spôsobom. Dobre ulpene nátery: prebrúsiť, odsat; olejové nátery napenetrovať prostriedkom ATLAS GRUNTO-PLAST. Sadrové stierky na báze, ktorých je vykonaná vyrovnávajúca vrstva je potrebné odstrániť.
Podklady z liateho asfaltu (hutnené pomocou valcovania) a podklady na báze horčíku	Musí sa pieskovať.
Podlahy z dosiek (hr.>25mm), OSB a drevotrieskových dosiek (hr.>22 mm)	Musí sa prebrúsiť, odsat a napenetrovať prostriedkom ATLAS GRUNTO-PLAST
OSB dosky a podlahy z dosiek – pokládka musí byť projektovaná a vykonaná tak, aby znemožnila deformovanie, ktoré by viedlo k poškodeniu dlažby.	- overiť druh použitých dosiek, na podlahách môžu byť použité dosky OSB/3 a OSB/4 (podľa PN-EN 300:2007), s minimálnou hrúbkou 25 mm, a obkladačky min. 18 mm, - overiť stabilitu povrchu nosnej konštrukcie, dosky sa nesmú prehýbať vplyvom prevádzkového zaťaženia, v prípade nutnosti sa musí pridať ďalšia spevňujúca vrstva dosiek, - povrch zdrsníť pomocou brusného papiera s gramážou 40–60, - očistiť povrch zo vzniklého prahu, - ako ochranu voči pôsobeniu vody, je treba naniesť vrstvu tekutej fólie ATLAS WODER W alebo WODER E,
Jestvujúce keramické alebo kameninové obklady a dlažby (iba v interiéri)	- overiť prílnavosť jestvujúcich obkladov a dlažieb k podkladu poklepom; jednotlivé dlaždice alebo obkladačky, ktoré nedržia, sa musia odstrániť, - povrch obkladov a dlažieb starostlivo umyť a odmastiť, - glazovanú dlažbu a obklady zdrsníť brúskou s diamantovým brusným kotúčom, - povrchy zbaviť prachu,
Oceľové a kovové povrchy	Očistiť a zbaviť hrdzi, napenetrovať vhodným prostriedkom. Vykonať posyp zo suchého kremičitého piesku na čerstvo nanesenú penetráciu.
Umelohmotné povrchy	Očistiť, prebrúsiť a napenetrovať prostriedkom ATLAS GRUNTO-PLAST. Pre zistenie schopnosti prílnavosti k podlahám z umelých hmôt, je potrebné pred aplikáciou vykonať skúšku prílnavosti k podkladu.
Izolačné a zvukoizolačné panely	V prípade potáhaných dosiek výstužnou vrstvou z perlinky, nie je potrebné pripravovať podklad. V ostatných prípadoch je potrebné penetrovať prostriedkom ATLAS GRUNTO-PLAST

*) doby uvedené v tabuľke sa týkajú podmienok aplikácie pri okolitej teplote cca 20 °C a 50 % vlhkosti.

Lepenie obkladov a dlažieb

Príprava lepidla

Obsah vreca vsypať do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (miešací pomer je uvedený v Technických údajoch) a premiešať zmes maloobrátkovým miešacím nástavcom pre maltové zmesi až do homogénnej hmoty. Namiešané lepidlo sa musí ponechať v kľude na 5 minút a následne ešte raz premiešať. Takto pripravené lepidlo je treba spotrebovať v priebehu 4 hodín.

Nanášanie lepidla

Lepidlo naniesť na podklad pomocou hladkého oceľového hladidla a následne ho rovnomerne rozotrieť pomocou zubovej strany hladidla (pokiaľ možno jedným smerom). Odporúča sa najprv nanášať tenkú vrstvu a potom hrubšiu vrstvu priamo zubovou stranou hladidla. Odporúča sa prevádzkať jednosmerné pohyby. Na stene sa odporúča dodržať profilovanie lepidla vo zvislom smere.

Lepenie obkladov a dlažieb

Po nanesení lepidla na podklad si lepidlo ponecháva svoje vlastnosti po dobu cca 30 minút (pri teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti). V priebehu tej doby je treba položiť obklady a dlažby, a dobre je umiestniť a dotlačiť (plocha dotyku obkladačky s lepidlom musí byť rovnomerná a plošne čo najväčšia - min 2/3 plochy obkladačky). Nadbytok lepidla sa objaví v špáre a priebežne sa odstraňuje. V prípade obkladov a dlažieb pokladaných na podlahách v exteriéroch budov sa odporúča, aby povrch lepenej plochy bol úplne pokrytý lepidlom (je možné nanášať lepidlo na podklad i na dlažbu). Je potrebné dodržať šírku špáry v závislosti od rozmerov dlažby a druhu podmienok prevádzkovania (informácie sú uvedené v Technických kartách špárovacích hmôt ATLAS).

Korekcia (úprava) polohy obkladov a dlažieb

Polohu obkladov a dlažieb je možné meniť jemným posúvaním po lepidle. Je možné tak činiť približne po dobu 20 minút od polozenia a dotlačenia dlaždičky alebo obkladačky (v teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti).

Špárovanie a prevádzkovanie obkladov a dlažieb

Pochádznosť a špárovanie je možné po približne:

- 12 hodinách pre špárovacie hmoty: ATLAS ARTIS, ATLAS ŠPÁROVACIA HMOTA ÚZKÁ, ATLAS DEKORAČNÁ ŠPÁROVACIA HMOTA,

- 48 hodinách pre špárovaciu hmotu ATLAS EPOXIDOVÁ ŠPÁROVACIA HMOTA. Prevádzkové pevnosti dosiahne malta po 3 dňoch (informácie sú uvedené v Technických údajoch). Dilatácia medzi dlaždičkami, špáry pozdĺž stien, medzery u sanitárnych zariadení je treba vyplniť sanitárnym silikónom ATLAS SILTON S alebo ATLAS ARTIS..

Spotreba

Priemerná spotreba je uvedená pre aplikáciu na rovnom podklade. Plošné nerovnosti zvyšujú spotrebu lepidla.

Rozmery obkladov a dlažieb [cm]	Miesto aplikácie	Odporúčaná veľkosť zubov hladidla [mm]	Spotreba [kg/m ²]
2 x 2	stena	4	1,3
	podlaha	4	1,3
10 x 10	stena	4	1,3
	podlaha	6	2,0
15 x 60	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
20 x 25	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
25 x 40	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
30 x 30	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
30 x 60	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
40 x 40	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
50 x 50	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
60 x 60	stena	10	3,0
	podlaha	12	3,5
100 x 100	stena	10	3,5
	podlaha	12 (zubové hladidlo so zaobleným profilom zubov)	4,6

Dôležité doplňujúce informácie

- Patričný sklz (dobrá plasticita) pod dlaždičkou sa získa použitím vhodného množstva zámesovej vody z vrchného rozsahu miešacích pomerov, tzn. cca 0,36 l na 1 kg suchej zmesi. Nulový sklz získame použitím vhodného množstva zámesovej vody zo spodnej časti rozsahu miešacích pomerov, tzn. cca 0,26 l na 1 kg suchej zmesi.
- Všetky uvedené doby technologických prestávok, technické parametre výrobku a pod., sú platné pri normovaných podmienkach, tzn. pri teplote: +23°C (+/-2°), pri relatívnej vlhkosti: 55% (+/- 5%) a podkladoch popísaných v norme PN-EN 1323 a dlaždičkách a obkladačkách vyhovujúcich norme PN-EN 176. V iných teplotno-vlhkostných podmienkach budú hodnoty rozdielne.
- Nevhlčíte ani nenamáčate obkladačky a dlaždičky pred použitím. Pri odhade hrúbky vrstvy lepidla je potrebné brať v úvahu rovinatosť podkladovej plochy a spodnej strany obkladov a dlažieb. Pre lepenie obkladov a dlažieb náhylných k prefarbeniu (nasiatiu pigmentu z lepiacej malty alebo špárovacej hmoty), musíme použiť lepiace a špárovacie hmoty vyrábané na báze bieleho cementu.
- Pred lepením sklenených prvkov je potrebné vykonať skúšobné lepenie. Postačí k tomu jedna obkladačka alebo dlaždice. Lepený povrch musí byť 60 % dlaždičky alebo obkladačky (40 % plochy bez lepidla). Po 2-3 dňoch je potrebné overiť vzhľad obkladačky alebo dlaždice. Dobrý výsledok je vtedy, pokiaľ na povrchu obkladačky alebo dlaždice nie sú farebné zmeny tam, kde sa ich lepidlo dotýka.
- Otvorený čas práce – doba od nanesenia lepiacej malty na podklad až po prilepenie dlaždice alebo obkladačky – je vždy obmedzený. Je možné si jednoducho overiť, či namiešaná lepiaca malta je ešte vhodná k práci tak, že do vrstvy lepidla vtlačíme prsty. Pokiaľ sa lepidlo na prsty lepí – je ešte použiteľné. Pokiaľ nám na prstoch príľne len veľmi málo lepidla to znamená, že lepidlo už zavädlo a je nepoužiteľné k správne lepeniu obkladov a dlažieb. Musí sa odstrániť a naniesť vrstva čerstvo namiešaného lepidla.
- Náradie čistíme čistou vodou ihneď po použití. Obťažne odstrániteľné zbytky zatvrdlého lepidla odstránime prostriedkom ATLAS SZOP.
- Obsahuje cement. Môže dráždiť dýchacie cesty. Dráždi kožu. Spôsobuje vážne poškodenie očí. Môže vyvolať senzibilitu kože. Uchovávajte mimo dosahu detí. Nevdychujte prach. Používajte vhodné ochranné rukavice, pracovný odev, ochranné okuliare a tvárový štít. V prípade kontaktu s kožou (alebo vlasmi) okamžite odstrániť (vyzliecť) celý znečistený odev. Umyť prúdom vody (sprchou). V prípade podráždenia kože alebo v prípade vyrážky, okamžite vyhľadajte lekára. V prípade vniknutia do očí – opatrne preplachovať vodou niekoľko minút. Odstrániť kontaktné šošovky (pokiaľ sú nasadené a je možné ich odstrániť). Ďalej preplachovať. Postupovať podľa Karty bezpečnostných údajov.
- Lepidlo skladovať a prevážať v hermeticky uzavretých obaloch, v suchom prostredí (najlepšie na paletách). Chrániť pred vlhkom. Doba skladovateľnosti malty za vyššie uvedených podmienok je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Chrániť pred priamym slnečným žiarením. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej zmesi výrobku ≤ 0,0002 %. Skladovateľnosť v obaloch alubag za vyššie uvedených podmienok je 24 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Balenie

Jednotkové balenie	Veľkoobchodné balenie	Množstvo na palete
Fóliové vrece 25 kg	nie sú údaje	1200 kg
Fóliové vrece 22,5 kg	nie sú údaje	1080 kg
balenie alubag 5 kg	kartón 4 x 5 kg	720 kg

Informácie uvedené v Technických kartách sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práce s výrobkom je nutné prevádzkať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnou zručnosťou. S vydaním tejto Technickej karty sa stávajú neplatnými predchádzajúce verzie týkajúce sa tohto výrobku. Aktuálnu technickú dokumentáciu nájdete na www.atlas.com.pl.

Dátum aktualizácie: 2017-02-08